

პორტლანდცემენტი
CEM I 42.5 R



სერტიფიკატის №319 ძალაშია 12.11.2026 –მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურბითი დანაკარგი	არა უმეტეს 5 %	2.0 – 4.5 %
SiO ₂	" "	20.0-24%
Al ₂ O ₃	" "	5-7.0%
Fe ₂ O ₃	" "	2.9-3.8%
CaO	" "	57,0-61.0%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.0-2.0%
SO ₃	1 % – 3.5 %	2,3-3,5%
ტუტეები (Na ₂ O+K ₂ O)	<1%	0.6÷0.8%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	55.0 – 68.0%
C ₂ S	" "	16.0 – 22.0 %
C ₃ A	" "	7.0 _ 10.0 %
C ₄ AF	" "	9 – 13 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5-2.8%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)	არა უმეტეს 15%	0
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი		
დასასრული	არა ნაკლებ 60 წთ	1.2 – 2.0 სთ
მოცულობითი	არა უგვიანეს 10 სთ.	3.0 – 3.50სთ
თანაბარზომიერი	≤ 10მმ	
გაფართოება		0.1-0.15 მმ
ნორმალური ცომის სისქე	არაა ნორმირებული	30.0 – 31.5 %
სიმკვრივე	არაა ნორმირებული	3,06 – 3,15გ/სმ³
ხვედრითი ზედაპირი	არაა ნორმირებული	3900÷4300სმ²/გრ
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე:		
2დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 20 მპა	25.0 – 27.0 მპა
28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 42.5მპა	49.0 – 52.0 მპა

ხარ.მართვ.განყ.უფროსი :

ნ. ქესაური